

TUYAU ELECTROFRESH® C50 (NF EN 545:2010)

AEP – IRRIGATION - INCENDIE

Tuyau fonte ductile classe de pression C50 - DN 80 à 300 à emboîtement automatique

○ pour joint standard type TYTON,

○ pour joint verrouillé type « Vi+ »*,

Avec revêtement extérieur alliage Zn-AL 400 g/m².



DN (mm)	Classe	L (m)	Épaisseur « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m ²)	PFA non verrouillé joint TYTON (bar)	Déviations angulaires sur tuyau non-verrouillé	PFA verrouillé Joint Vi+ (bar)	Déviations angulaires sur tuyau verrouillé	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	C50	5,5	4,8	1200	50	5°	25	3°	99-95.3	99.5-101.5	142*
100	C50	5,5	4,8	680		5°		3°	119-115.2	119.5-121.5	163*
125	C50	5,5	4,8	370		5°		3°	145-141.2	145.5-147.5	188*
150	C50	5,5	4,8	250		5°		3°	171-167.1	171.5-173.5	216*
200	C50	5,5	5,4	130		4°		3°	223-219	223.5-226.5	273*
250	C50	5,5	6,4	91		4°		3°	275-270.9	275.5-278.0	326*
300	C50	5,5	7,3	68		4°		327-322.7	327.5-330.3	382*	

* dimensions indicatives.

Domaine d'application:

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable, d'irrigation et de défense incendie (réseau SPRINKLER sur demande) dans des sols de résistivité supérieure à 500 Ω cm dans la nappe.

Principales caractéristiques:

- Classe de pression conforme aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009;
- « e » : épaisseur nominale suivant EN 545-2010 et ISO 2531-2009;
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m² + revêtement époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 100 µm et d'épaisseur moyenne de 150 µm;
- Revêtement intérieur : mortier de ciment de haut-fourneau centrifugé résistant aux sulfates de qualité alimentaire (CLP);
- Joint automatique type TYTON en élastomère EPDM de qualité alimentaire (ACS);
- Verrouillage par bague de joint type TYTON « Vi+ » sans boulons.

Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols:

Les tuyaux en fonte ductile ELECTROFRESH® doté d'un revêtement extérieur en alliage de zinc et d'aluminium peuvent être utilisés dans la plus part des sols, à l'exception:

- des sols tourbeux et acides;
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels;
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Le bouche pore époxydique bleu d'ELECTROSTEEL, a une épaisseur renforcée de 150 µm moyen ce qui constitue une protection « passive » supplémentaire qui permet d'étendre le champ d'application. Nous consulter pour les sols particuliers, décrits ci-dessus.

Dans de tels sols, et aussi dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux:

Les canalisations en fonte ductile ELECTROFRESH®, munies des revêtements intérieurs à base de mortier de ciment de haut-fourneau (résistant aux sulfates), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eau potable conforme à la Directive 98/83/CE

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi du revêtement intérieur en mortier de ciment (CHF) résistant aux sulfates sont indiquées dans le tableau ci-dessous:

Caractéristiques des eaux	Ciment de haut-fourneau résistant aux sulfates (selon tableau E.1 de la norme EN 545)
Valeur minimale de pH	5.5
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO ₂ agressif	>15
Sulfate (SO ₄ ⁻)	3000
Magnésium (Mg ²⁺)	500
Ammonium (NH ₄ ⁺)	30

DN	Rigidité diamétrale minimale (kN/m ²) EN 545 : 2010
	C50
80	1200
100	680
125	370
150	250
200	130
250	91
300	68

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.

