

# TUYAU ELECTROFRESH® C50 (NF EN 545:2010)

## AEP – IRRIGATION - INCENDIE

Tuyau fonte ductile classe de pression C50 - DN 80 à 300 à emboîtement automatique

○ pour joint standard type TYTON,

○ pour joint verrouillé type « Vi+ »\*,

Avec revêtement extérieur alliage Zn-AL 400 g/m<sup>2</sup>.



DN (mm)	Classe	L (m)	Épaisseur « e » (mm)	Rigidité diamétrale (kN/m <sup>2</sup> )	PFA non verrouillé joint TYTON (bar)	Déviations angulaires sur tuyau non-verrouillé	PFA verrouillé Joint Vi+ (bar)	Déviations angulaires sur tuyau verrouillé	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	C50	5,5	4,8	1200	50	5°	25	3°	99-95.3	99.5-101.5	142*
100	C50	5,5	4,8	680		5°		3°	119-115.2	119.5-121.5	163*
125	C50	5,5	4,8	370		5°		3°	145-141.2	145.5-147.5	188*
150	C50	5,5	4,8	250		5°		3°	171-167.1	171.5-173.5	216*
200	C50	5,5	5,4	130		4°		3°	223-219	223.5-226.5	273*
250	C50	5,5	6,4	91		4°		3°	275-270.9	275.5-278.0	326*
300	C50	5,5	7,3	68		4°	3°	327-322.7	327.5-330.3	382*	

\* dimensions indicatives.

### Domaine d'application:

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable, d'irrigation et de défense incendie (réseau SPRINKLER sur demande) dans des sols de résistivité supérieure à 500 Ω cm dans la nappe.

### Principales caractéristiques:

- Classe de pression conforme aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009;
- « e » : épaisseur nominale suivant EN 545-2010 et ISO 2531-2009;
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m<sup>2</sup> + revêtement époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 100 µm et d'épaisseur moyenne de 150 µm;
- Revêtement intérieur : mortier de ciment de haut-fourneau centrifugé résistant aux sulfates de qualité alimentaire (CLP);
- Joint automatique type TYTON en élastomère EPDM de qualité alimentaire (ACS);
- Verrouillage par bague de joint type TYTON « Vi+ » sans boulons.

### Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols:

Les tuyaux en fonte ductile ELECTROFRESH® doté d'un revêtement extérieur en alliage de zinc et d'aluminium peuvent être utilisés dans la plus part des sols, à l'exception:

- des sols tourbeux et acides;
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels;
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Le bouche pore époxydique bleu d'ELECTROSTEEL, a une épaisseur renforcée de 150 µm moyen ce qui constitue une protection « passive » supplémentaire qui permet d'étendre le champ d'application. Nous consulter pour les sols particuliers, décrits ci-dessus.

Dans de tels sols, et aussi dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

**Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux:**

Les canalisations en fonte ductile ELECTROFRESH®, munies des revêtements intérieurs à base de mortier de ciment de haut-fourneau (résistant aux sulfates), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eau potable conforme à la Directive 98/83/CE

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi du revêtement intérieur en mortier de ciment (CHF) résistant aux sulfates sont indiquées dans le tableau ci-dessous:

Caractéristiques des eaux	Ciment de haut-fourneau résistant aux sulfates (selon tableau E.1 de la norme EN 545)
Valeur minimale de pH	5.5
<b>Teneur maximale (mg/l) en :</b>	
CO <sub>2</sub> agressif	>15
Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>-</sup> )	3000
Magnésium (Mg <sup>2+</sup> )	500
Ammonium (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	30

DN	Rigidité diamétrale minimale (kN/m <sup>2</sup> ) EN 545 : 2010
	C50
80	1200
100	680
125	370
150	250
200	130
250	91
300	68

*ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.*

